



SUMMER CAMP 2021

COMUNE DI LAMPORECCHIO
- PER BAMBINI/E DAI 4 AI 12 ANNI



DAL 5 LUGLIO AL 13 AGOSTO
(DAL LUNEDÌ AL VENERDÌ)

PER ISCRIZIONI: 

GRETA 329 463 1816 

PER INFO: 

FEDERICO GANDINI 333 160 0427 
FEDERICO SECCHIAROLI 329 426 9399 

Presso la Scuola primaria "Giovanni Dei"

 CAMPSMALLSTARS@GMAIL.COM

 WWW.SMALLSTARS.IT

SEGUICI SU:  

1

STRUTTURA

- Locali della scuola primaria
- Spazio esterno adiacente
- Oltre ad una parte di giardino pubblico ad uso esclusivo.

**2**

ATTIVITÀ

- Calcio
- Basket
- Karate
- Pallavolo
- Laboratori creativi
- Baby dance
- 1 gita settimanale
- E altro ancora...

3

PRANZO

Il pranzo sarà fornito da "Ci&Di food catering" (anche senza glutine).

4

GIORNATA TIPO

- 7:45-9:00 Accoglienza
- 9:00 - 12:30 Attività ludico-motorie
- 12:30 - 14:00 Pranzo
- 14:00 - 15:00 Attività ricreative, educative, compiti scolastici
- 15:00 - 18:15 Attività ludico-motorie.

Tutte le attività si svolgeranno nel rispetto dei protocolli anticovid.



QUOTE SETTIMANALI

	1 Figlio	2 Fratelli	3 Fratelli
Mezza giornata 7:45-12:30	45€	80€	110€
Mezza giornata (pranzo incluso) 7:45-14:00	70€	125€	170€
Giornata intera 7:45-18:15	85€	145€	210€

Quota di iscrizione valida per tutto il periodo:
20€ comprende assicurazione + maglietta SmallStars